

| Qtde. | Item |
|-------|---|
| 8 | Extintor de Pó CO2 BC 6Kg – 5BC |
| 2 | Iluminação de emergência (luminária 100 lms) |
| 6 | Iluminação de emergência (bloco 2000 lms) |
| 8 | Placa de saída fotoluminescente (24x12 cm) |
| 2 | Placa de saída fotoluminescente com seta para direita (24x12 cm) |
| 4 | Placa de saída fotoluminescente com seta para esquerda (24x12 cm) |
| 3 | Hidrante duplo |
| 1 | Abrigo para hidrante duplo de sobrepor + kit ferramentas |
| 1 | Hidrante de recalque |
| 3 | Mangueira para hidrante tipo 2 (comprimento 15 m) |
| 50 | Tubulação (metros) de aço galvanizado 2 ½" |
| 10 | Cotovelo (joelho) 90° 2 ½" |
| 7 | Tê de saída lateral 2 ½" |
| 4 | Acionador + avisador de alarme de incêndio |
| 6 | Detector alarme de incêndio – pontual de fumaça |
| 3 | Sinalização de piso para hidrante/extintor |
| 1 | Motobomba elétrica 15 cv (especificações conforme projeto) |
| 1 | Motobomba a combustão 15 cv (especificações conforme projeto) |
| 1 | Motobomba Jockey 0,75 cv (especificações conforme projeto) |

- Prever pictograma nos seguintes sistemas: avisador sonoro, alarme de incêndio, extintor, abrigo de mangueira e hidrante.